

Résistance à la polarisation

NF R 15-602-9

| | valeur typique | limite |
|-------------|---------------------------------------|--|
| Aluminium : | $1,2 * 10^6 \Omega \cdot \text{cm}^2$ | NF R 15-601 $> 10^6 \Omega \cdot \text{cm}^2$ |

Contrôle de qualité

Les données ci-dessus représentent les valeurs moyennes au moment de la mise sous presse de ces informations techniques. Elles ne peuvent pas être considérées comme des données spécifiques. Les données d'un produit spécifique sont émises en tant que spécifications de produit distinct.

Manipulation

- Les déversements mineurs doivent être absorbés avec des granulés absorbant l'huile, le sable ou la saleté. Toute éclaboussure doit ensuite être lavée à l'eau savonneuse et séchée.
- Lavez immédiatement toute éclaboussure sur les pièces peintes.
- Évitez tout contact avec un équipement galvanisé lors du stockage ou de la distribution de ce produit, car cela entraînera une réaction de corrosion.

Durée de conservation

- Cinq ans à compter de la date de fabrication lorsqu'il est stocké dans des récipients d'origine fermés, étanches à l'air, à des températures maximales de 30 °C.
- Tous les emballages doivent être stockés sous abri. Si un stockage à l'extérieur est inévitable, les barils doivent être couchés à l'horizontale pour éviter la pénétration potentielle d'eau et des dégâts au marquage des barils. Les produits ne doivent être exposés ni à un soleil brûlant ni au gel.
- La date de fabrication peut être identifiée à partir d'un code à huit chiffres imprimé sur la bouteille. AAAA.MM.JJ.

Couleur

Mobil Antifreeze Advanced est généralement disponible en rouge-violet clair.

Sécurité

Lors de l'utilisation de ce produit, les informations et les conseils donnés dans notre Fiche de données de sécurité doivent être respectés. Une attention particulière devrait également être accordée aux précautions nécessaires pour la manipulation des produits chimiques.

Remarque

Les données contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et notre expérience actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs pouvant affecter le traitement et l'application de notre produit, ces données ne dispensent pas les transformateurs de mener leurs propres investigations et tests ; ces données n'impliquent pas non plus la garantie de certaines propriétés, ni l'adéquation du produit à un usage spécifique. Les descriptions, dessins, photographies, données, proportions, poids, etc. donnés ici peuvent changer sans information préalable et ne constituent pas la qualité contractuelle convenue du produit. Il est de la responsabilité du destinataire de nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété et les lois et législations en vigueur sont respectés.

Mobil™ Antifreeze Advanced

Termes et conditions : © 2019. Tous les droits sont réservés à Moove Lubricants Europe ou à l'une de ses filiales, désignés ici sous les noms de Mobil, Mobil Car Care et tous les produits Mobil cités dans ce document sont des marques déposées d'Exxon Mobil Corporation ou d'une de ses filiales, cédées sous licence pour être utilisées par Moove Lubricants Europe qui est responsable de ce document et de l'utilisation de ces marques commerciales dans ce dernier. Aucune partie de ce document ni aucune marque déposée ne peut être copiée, reproduite ni être utilisée ou appliquée d'une autre manière sans accord préalable.

Fabriqué par Moove Lubricants Europe.
Opérations, Usine, Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX +44 (0) 1474 564 311



www.mobil-ancillaries.com

Confidentiel

Mobil™ Antifreeze Advanced

Feuilles de données



Mobil Antifreeze Advanced - Concentré

Propriétés

Mobil Antifreeze Advanced est un liquide de refroidissement du moteur concentré, à base d'éthylène glycol qui doit être dilué à l'eau avant utilisation. Mobil Antifreeze Advanced contient un ensemble d'inhibiteurs de corrosion basé sur une technologie à additif organique (liquide de refroidissement OAT).

Mobil Antifreeze Advanced ne contient pas de nitrites, d'amines, de phosphates, de silicates, ni de borates.

Mobil Antifreeze Advanced contient du Glysantin® G30® de BASF et répond aux exigences des normes suivantes relatives aux liquides de refroidissement :

AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, BS 6580:2010, CUNA NC 956-16, AFNOR NFR 15-601, ÖNORM V 5123, JIS K 2234:2006, SAE J1034, SANS 1251:2005 et Chine GB 29743-2013.

Mobil Antifreeze Advanced contient du Glysantin® G30® de BASF et est officiellement agréé par les équipementiers suivants :

- Audi/Bentley/Bugatti/Lamborghini/Seat/ Skoda/VW (TL774-D/F) ;
- DAF (MAT74002) ;
- Deutz (DQC CB-14) ;
- MAN (MAN 324 SNF) ;
- Mercedes-Benz (agrément MB 325.3) ;
- Mini Cooper D de 2007 à 2010 ;
- MTU (MTL 5048) ;
- Les véhicules Porsche construits entre 1996 et 2009 ; Siemens (énergie éolienne)



Miscibilité

Étant donné que les avantages spécifiques de Mobil Antifreeze Advanced ne seront atteints que s'il est utilisé exclusivement, il n'est pas recommandé de mélanger Mobil Antifreeze Advanced avec d'autres liquides de refroidissement Mobil Advanced ou des liquides de refroidissement moteur d'autres fabricants.

Mobil Antifreeze Advanced doit être mélangé avec de l'eau à une concentration comprise entre 33 % et 60 % en volume avant le remplissage. L'utilisation d'un ratio 50/50 pour le mélange d'eau et de Mobil Antifreeze Advanced est généralement recommandée.

Pour la préparation du liquide de refroidissement, il est recommandé d'utiliser de l'eau distillée ou déminéralisée. Dans la plupart des cas, l'eau du robinet est également appropriée.

Les valeurs d'analyse de l'eau ne doivent pas dépasser les valeurs seuils suivantes :

| | |
|----------------------|----------------|
| Dureté de l'eau : | 0 – 3,6 mmol/l |
| Teneur en chlorure : | 100 ppm max. |
| Teneur en sulfate : | 100 ppm max. |

Confidentiel

Mobil™ Antifreeze Advanced

Nature chimique

Éthylène glycol avec des inhibiteurs de corrosion

Aspect

Liquide clair sans contaminants solides

Données physiques

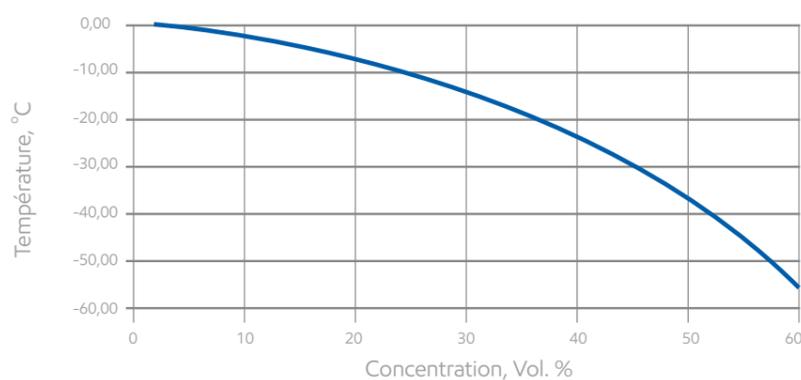
| | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------|
| Densité à 20 °C | 1,122 – 1,125 g/cm ³ | DIN 51 757-3 |
| Viscosité à 20 °C | 22 – 26 mm ² /s | DIN 51 562 |
| Indice de réfraction, 20 °C | 1,432 – 1,436 | DIN 51 423 |
| Point d'ébullition | > 160 °C | ASTM D 1120 |
| Point d'éclair | > 120 °C | DIN ISO 2592 |
| Indice pH | 8,2 – 8,6 | ASTM D 1287 |
| Réserve d'alcalinité | 8 – 11 ml | ASTM D 1121 |
| Teneur en eau | 3 % max. | DIN 51 777-1 |

Stabilité

| | | |
|---------------------------------------|--------------------|---------------|
| Stabilité de l'inhibiteur après 168 h | pas de floculation | VW TL 774 D/F |
| Stabilité à l'eau dure après 10 jours | pas de floculation | VW PV 1426 |

Protection contre le gel

| | | |
|-------------------------|----------------------|--|
| Point de congélation | ASTM D 1177 | |
| solution à 50 % de vol. | en dessous de -38 °C | |
| solution à 33 % de vol. | en dessous de -18 °C | |



— Point de congélation
ASTM D 1177

Caractéristiques moussantes

| | | |
|-------------------------|----------------------|---------------|
| solution à 33 % de vol. | 20 ml max./5 ml max. | VW TL 774-D/F |
| solution à 33 % de vol. | 50 ml/3 s max. | ASTM D 1881 |

Mobil™ Antifreeze Advanced

Conductivité électrique

solution à 30-50 % de vol.

| | | |
|---------|--------------|-------------|
| à 23 °C | env. 4 mS/cm | ASTM D 1125 |
|---------|--------------|-------------|

Test de corrosion sur la verrerie

ASTM D 1384

| Coupons de métal | changement de poids typique mg/coupon | Limite ASTM D 3306 mg/coupon |
|-------------------|--|---------------------------------|
| Cuivre | -0,8 | 10 max. |
| Soudure | -1,2 | 30 max. |
| Laiton | -0,9 | 10 max. |
| Acier | 0,1 | 10 max. |
| Fonte | 1,3 | 10 max. |
| Fonte d'aluminium | -4,0 | 30 max. |

Test de service simulé

ASTM D 2570

| Coupons de métal | changement de poids typique mg/coupon | Limite ASTM D 3306 mg/coupon |
|-------------------|--|---------------------------------|
| Cuivre | -2,8 | 20 max. |
| Soudure | -1,7 | 60 max. |
| Laiton | -1,4 | 20 max. |
| Acier | -0,3 | 20 max. |
| Fonte | 3,0 | 20 max. |
| Fonte d'aluminium | -3,3 | 60 max. |

Test de corrosion-érosion par cavitation

ASTM D 2809

| | Taux | Limite ASTM D 3306 Taux |
|--------------------------|------|----------------------------|
| Pompe à eau en aluminium | 9 | 8 min. |

Test de corrosion par transfert de chaleur

ASTM D 4340

| | taux de corrosion typique mg/cm ² /semaine | Limite ASTM D 3306 mg/cm ² /semaine |
|------------|--|---|
| G AlSi6Cu4 | 0,3 | 1,0 max. |