

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCOOL® 531 BIO BF FLUIDE SOLUBLE TYPE SYNTHETIQUE

FICHE TECHNIQUE

AVANTAGES

- » Exempt de bore
- » Exempt de formaldéhyde
- » Pouvoir détergent assurant une bonne propreté machine et pièces
- » Permet la production de tubes de qualité sans résidu visible et compatible avec la plupart des Process en aval
- » Pouvoir détergent assurant une bonne propreté machine et pièces
- » Bonne séparation des huiles étrangères

APPLICATIONS

Fluide soluble spécialement recommandé pour les opérations moyennement difficiles de formage des tubes électro-soudés, qui nécessitent une propreté maximale, de la détergence, du refroidissement et de la protection anticorrosion.

Recommandé pour les opérations de formage de tubes soudés.

Idéal pour le formage et calibrage de la plupart des métaux utilisés dans l'industrie du tube.

Acier laminé à froid ou tôle noire. Ne pas utiliser sur aciers galvanisé ou Zingué.

Concentration d'emploi:

4 - 8 % suivant le type d'opération

Dureté d'eau recommandée:

90 - 350 ppm (9 - 35 °TH, 5 - 19 °DH)

MAINTENANCE DU FLUIDE

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du liquide de coupe. Toute monte de bain neuf doit être précédée d'un lavage et désinfection des installations en contact du fluide.

Une gamme complète de nettoyants, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible chez Quaker.

* Nous vous invitons à consulter un représentant Quaker pour toutes informations complémentaires.



QUAKERCOOL® 531 BIO BF

FLUIDE SOLUBLE TYPE SYNTHETIQUE

FICHE TECHNIQUE

EMBALLAGE/STOCKAGE

Ce produit est disponible en fûts, en containers et citernes. Le fût étant le conditionnement de base, d'autres emballages pourront être proposés, à la demande, par Quaker Chemical ou par ses distributeurs.

Comme tous produits d'usinage, QUAKERCOOL® 531 BIO BF doit être stocké dans un endroit sec: 4 - 40 °C est la température de stockage recommandée.

QUAKERCOOL® 531 BIO BF ne présente pas de risque pour l'utilisateur lorsqu'il est utilisé conformément aux recommandations de la fiche de données de sécurité qui vous a été remise par Quaker.

OPERATIONS

Refendage	
Déformation Légère	
Calibrage	●
Dressage	
Sciage	○
Filetage	●
Finition	
Polissage	●
Hydrotest	●

MATERIAUX

Laminé à chaud	●
Laminé à froid	○
Acier inoxydable	○
Galvanisé	
Alliages Alu	

● Application principale ○ Application possible

PROPRIETES

PROPRIETES	VALEUR TYPE	UNITÉ
Apparence/ Couleur	Clair Jaune léger	[-]
Viscosité	4	[mm ² /s @ 40 °C]
Densité	1060	[kg/m ³ @ 15 °C]
Point d'écoulement	<-10	[°C]
Apparence dilué	Transparent	[-]
pH dilué	9,7	[-]
Limite corrosion	4	[% DIN 51360 T2]
Facteur d'alcalinité	6,3	[ml 0,1N/%/ 25 ml]
Facteur de cassage acide	0,06	[ml/%]
Facteur refractomètre	2,1	[%/° Brix]

Les valeurs figurant dans ce tableau peuvent varier selon les tolérances de production et ne constituent en aucun cas une spécification.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et impact sur l'environnement dans les fiches technique et sécurité. Les informations contenues ci-dessus sont basées sur les données disponibles à ce jour et que nous pensons exactes. TOUTEFOIS, L'OBLIGATION DE DELIVRANCE CONFORME, LA GARANTIE LEGALE DE CONFORMITE, OU TOUTE AUTRE GARANTIE, QU'ELLE SOIT LEGALE OU CONVENTIONNELLE, RELATIVE A L'EXACTITUDE DE LA DONNEE, AUX RESULTATS ATTENDUS DE L'UTILISATION DU PRODUIT, AUX RISQUES LIES A L'UTILISATION DU PRODUIT, SERONT EXCLUES ET SERONT CONSIDEREES COMME NON APPLICABLES.

Quaker Chemical Corporation ne sera tenue en aucun cas responsable des dommages résultants d'une mauvaise utilisation du produit sauf si ces dommages ne sont attribuables qu'à la seule négligence de Quaker Chemical Corporation.