

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCOOL® 7330 BFF FLUIDE SOLUBLE SANS BORE POUR LE TRAVAIL DES METAUX

FICHE TECHNIQUE

AVANTAGES

- » Exempt de formaldéhyde, de bore et d'amines secondaires
- » Bonne bio-résistance
- » Large gamme de dureté d'eau
- » Bonne séparation des huiles étrangères
- » Très grande stabilité de l'émulsion même dans des eaux très dures (dureté jusqu'à 100°f)
- » Pouvoir détergent assurant une bonne propreté machine et pièces

APPLICATIONS

Fluide soluble à teneur moyenne en huile minérale pour l'usinage et la rectification d'une large variété de métaux. Il combine les caractéristiques de propreté et de détergence des produits synthétiques avec les propriétés souhaitées des produits à base d'huile minérale.

Recommandé pour les opérations standards d'usinage et rectification sur fontes et aciers.

Concentration d'emploi:
5 - 8 % suivant le type d'opération

Dureté d'eau recommandée:
90 - 500 ppm (9 - 50 °TH, 5 - 28 °DH)

MAINTENANCE DU FLUIDE

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du liquide de coupe. Toute monte de bain neuf doit être précédée d'un lavage et désinfection des installations en contact du fluide.

Une gamme complète de nettoyeurs, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible chez Quaker.

* Nous vous invitons à consulter un représentant Quaker pour toutes informations complémentaires.



QUAKERCOOL® 7330 BFF

FLUIDE SOLUBLE SANS BORE POUR LE TRAVAIL DES METAUX

FICHE TECHNIQUE

EMBALLAGE/STOCKAGE

Ce produit est disponible en fûts, en containers et citernes. Le fût étant le conditionnement de base, d'autres emballages pourront être proposés, à la demande, par Quaker Chemical ou par ses distributeurs.

Comme tous produits d'usinage, QUAKERCOOL® 7330 BFF doit être stocké dans un endroit sec: 4 - 35 °C est la température de stockage recommandée.

QUAKERCOOL® 7330 BFF ne présente pas de risque pour l'utilisateur lorsqu'il est utilisé conformément aux recommandations de la fiche de données de sécurité qui vous a été remise par Quaker.

OPERATIONS

Tournage	●
Fraisage	●
Perçage	●
Perçage profond	○
Taraudage	●
Alésage	○
Brochage	
Sciage	●
Rectification	●
Rodage	○

MATERIAUX

Fonte	●
Acier	●
Acier allié	●
Acier inoxydable	●
Alliages Alu	
Alliages Alu Aéro	
Alliages cuivreux	○
Titane	●
Carbure	

● Application principale ○ Application possible

PROPRIETES

PROPRIETES	VALEUR TYPE	UNITÉ
Apparence/ Couleur	Clair Ambre léger	[-]
Viscosité	41	[mm ² /s @ 40 °C]
Densité	1020	[kg/m ³ @ 15 °C]
Point d'écoulement	<4	[°C]
Apparence dilué	Translucide	[-]
pH dilué	9,6	[-]
Limite corrosion	3,5	[% DIN 51360 T2]
Facteur d'alcalinité	3,2	[ml 0,1N/%/ 25 ml]
Facteur de cassage acide	0,30	[ml/%]
Facteur refractomètre	1,7	[%/° Brix]

Les valeurs figurant dans ce tableau peuvent varier selon les tolérances de production et ne constituent en aucun cas une spécification.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et impact sur l'environnement dans les fiches technique et sécurité. Les informations contenues ci-dessus sont basées sur les données disponibles à ce jour et que nous pensons exactes. TOUTEFOIS, L'OBLIGATION DE DELIVRANCE CONFORME, LA GARANTIE LEGALE DE CONFORMITE, OU TOUTE AUTRE GARANTIE, QU'ELLE SOIT LEGALE OU CONVENTIONNELLE, RELATIVE A L'EXACTITUDE DE LA DONNEE, AUX RESULTATS ATTENDUS DE L'UTILISATION DU PRODUIT, AUX RISQUES LIES A L'UTILISATION DU PRODUIT, SERONT EXCLUES ET SERONT CONSIDEREES COMME NON APPLICABLES.

Quaker Chemical Corporation ne sera tenue en aucun cas responsable des dommages résultants d'une mauvaise utilisation du produit sauf si ces dommages ne sont attribuables qu'à la seule négligence de Quaker Chemical Corporation.