

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCUT® 010 XP

HUILE ENTIERE POUR L'USINAGE ET LA RECTIFICATION

FICHE TECHNIQUE

AVANTAGES

- » Durées de vie outils allongées: productivité améliorée
- » Environnement de travail plus propre
- » Entraînement faible => consommation moindre
- » Non agressif pour la peau
- » Faible tendance à la formation de brouillards d'huile
- » Exempt d'huile minérale

APPLICATIONS

Huile entière de très haute performance élaborée à partir d'esters haute technologie et de matières premières renouvelables. Le mélange d'additifs polaires sélectionnés assure des états de surface de qualité et des durées de vie outils allongées.

Recommandée spécialement pour les opérations de travail de métaux.

Le produit s'utilise pur.

Applications principales: opérations standards d'usinage et rectification.

Métaux ferreux et non-ferreux.

Pour une application plus spécifique, veuillez consulter le tableau ci-dessous.

MAINTENANCE DU FLUIDE

Chaque monte de bain neuf sera précédée d'un nettoyage des installations en contact avec l'huile.

Conseils pour une meilleure conservation des performances de l'huile et pour une durée de vie prolongée:

- » Eviter les pollutions avec de l'eau.
- » Minimiser les pollutions par les fluides de coupe aqueux ou produits lessiviels.
- » Minimiser les pollutions par les huiles dites "étrangères" (huiles hydrauliques, glissières, etc....).
- » Utiliser une filtration adéquate pour éliminer les fines métalliques et autres polluants solides.
- » Eviter la surchauffe de l'huile.

* Nous vous invitons à consulter un représentant Quaker pour toutes informations complémentaires.



QUAKERCUT® 010 XP

HUILE ENTIERE POUR L'USINAGE ET LA RECTIFICATION

FICHE TECHNIQUE

EMBALLAGE/STOCKAGE

Ce produit est disponible en fûts, en containers et citernes. Le fût étant le conditionnement de base, d'autres emballages pourront être proposés, à la demande, par Quaker Chemical ou par ses distributeurs.

Comme tous produits d'usinage, QUAKERCUT® 010 XP doit être stocké dans un endroit sec: 5 - 40 °C est la température de stockage recommandée.

QUAKERCUT® 010 XP ne présente pas de risque pour l'utilisateur lorsqu'il est utilisé conformément aux recommandations de la fiche de données de sécurité qui vous a été remise par Quaker.

OPERATIONS

Tournage	●
Fraisage	●
Perçage	●
Perçage profond	●
Taraudage	●
Alésage	●
Brochage	○
Sciage	○
Taillage	
Rasage	
Rectification	●
Rodage	○

MATERIAUX

Fonte	●
Acier	●
Acier allié	●
Acier inoxydable	●
Alliages Alu	●
Alliages Alu Aéro	●
Alliages cuivreux	●
Titane	●
Carbure	●

● Application principale ○ Application possible

PROPRIETES

PROPRIETES	VALEUR TYPE	UNITÉ
Apparence/ Couleur	Clair Ambre	[-]
Viscosité	11	[mm ² /s @ 40 °C]
Densité	884	[kg/m ³ @ 15 °C]
Point d'éclair (COC)	232	[°C]
Point d'écoulement	- 8	[°C]
Corrosion cuivre	1a	[-]

Les valeurs figurant dans ce tableau peuvent varier selon les tolérances de production et ne constituent en aucun cas une spécification.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et impact sur l'environnement dans les fiches technique et sécurité. Les informations contenues ci-dessus sont basées sur les données disponibles à ce jour et que nous pensons exactes. TOUTEFOIS, L'OBLIGATION DE DELIVRANCE CONFORME, LA GARANTIE LEGALE DE CONFORMITE, OU TOUTE AUTRE GARANTIE, QU'ELLE SOIT LEGALE OU CONVENTIONNELLE, RELATIVE A L'EXACTITUDE DE LA DONNEE, AUX RESULTATS ATTENDUS DE L'UTILISATION DU PRODUIT, AUX RISQUES LIES A L'UTILISATION DU PRODUIT, SERONT EXCLUES ET SERONT CONSIDEREES COMME NON APPLICABLES.

Quaker Chemical Corporation ne sera tenue en aucun cas responsable des dommages résultants d'une mauvaise utilisation du produit sauf si ces dommages ne sont attribuables qu'à la seule négligence de Quaker Chemical Corporation.