

# METAL REMOVAL FLUIDS

## QUAKERCUT® 3150 EPS HUILE ENTIERE POUR L'USINAGE ET LA RECTIFICATION

### FICHE TECHNIQUE

#### AVANTAGES

- » Exempt de Chlore et Zinc
- » Excellentes propriétés lubrifiantes
- » Faible tendance à la formation de brouillards d'huile
- » Onctuosité et mouillabilité permettant l'obtention de hautes performances de coupe
- » Moussage faible et bon pouvoir de désaération
- » Etat de surface de haute qualité et précision dimensionnelle

#### APPLICATIONS

Huile entière de qualité élaborée pour le travail de métaux. Le choix de sa base minérale raffinée aux solvants garantit une faible teneur en aromatiques. Le mélange subtile d'additifs polaires avec une additivation extrême-pression sans chlore assure des états de surface de qualité et prolonge la durée de vie des outils.

Le produit s'utilise pur.

Applications principales: opérations standards d'usinage et rectification.

Métaux ferreux et non-ferreux.

Pour une application plus spécifique, veuillez consulter le tableau ci-dessous.

#### MAINTENANCE DU FLUIDE

Chaque monte de bain neuf sera précédée d'un nettoyage des installations en contact avec l'huile.

Conseils pour une meilleure conservation des performances de l'huile et pour une durée de vie prolongée:

- » Eviter les pollutions avec de l'eau.
- » Minimiser les pollutions par les fluides de coupe aqueux ou produits lessiviels.
- » Minimiser les pollutions par les huiles dites "étrangères" ( huiles hydrauliques, glissières, etc....).
- » Utiliser une filtration adéquate pour éliminer les fines métalliques et autres polluants solides.
- » Eviter la surchauffe de l'huile.

\* Nous vous invitons à consulter un représentant Quaker pour toutes informations complémentaires.



# QUAKERCUT® 3150 EPS

## HUILE ENTIERE POUR L'USINAGE ET LA RECTIFICATION

### FICHE TECHNIQUE

#### EMBALLAGE/STOCKAGE

Ce produit est disponible en fûts, en containers et citernes. Le fût étant le conditionnement de base, d'autres emballages pourront être proposés à la demande par Quaker Chemical ou par ses distributeurs.

Comme tous produits d'usinage, QUAKERCUT® 3150 EPS doit être stocké dans un endroit sec: 4 - 40 °C est la température de stockage recommandée.

QUAKERCUT® 3150 EPS ne présente pas de risque pour l'utilisateur lorsqu'il est utilisé conformément aux recommandations de la fiche de données de sécurité qui vous a été remise par Quaker.

#### MATERIAUX

Tournage	●
Fraisage	●
Perçage	●
Perçage profond	●
Taraudage	●
Alésage	●
Brochage	●
Sciage	●
Taillage	●
Rasage	○
Rectification	●
Rodage	

#### OPERATIONS

Fonte	●
Acier	●
Acier allié	●
Acier inoxydable	●
Alliages Alu	●
Alliages Alu Aéro	○
Alliages cuivreux	○
Titane	○
Carbure	

● Application principale ○ Application possible

#### PROPRIETES

PROPRIETES	VALEUR TYPE	UNITÉ
Apparence/ Couleur	Clair Jaune	[-]
Viscosité	15	[mm <sup>2</sup> /s]
Densité	877	[kg/m <sup>3</sup> ]
Point d'éclair (COC)	186	[°C]
Point d'écoulement	< -7	[°C]
Corrosion cuivre	1a	[-]

Les valeurs figurant dans ce tableau peuvent varier selon les tolérances de production et ne constituent en aucun cas une spécification.

[quakerchem.com](http://quakerchem.com) | +31 297 544 644

Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisations et impact sur l'environnement dans les fiches technique et sécurité. Les informations contenues ci-dessus sont basées sur les données disponibles à ce jour et que nous pensons exactes. TOUTEFOIS, L'OBLIGATION DE DELIVRANCE CONFORME, LA GARANTIE LEGALE DE CONFORMITE, OU TOUTE AUTRE GARANTIE, QU'ELLE SOIT LEGALE OU CONVENTIONNELLE, RELATIVE A L'EXACTITUDE DE LA DONNEE, AUX RESULTATS ATTENDUS DE L'UTILISATION DU PRODUIT, AUX RISQUES LIES A L'UTILISATION DU PRODUIT, SERONT EXCLUES ET SERONT CONSIDEREES COMME NON APPLICABLES.

Quaker Chemical Corporation ne sera tenue en aucun cas responsable des dommages résultants d'une mauvaise utilisation du produit à moins que ces dommages soient attribuables à la négligence de la part de Quaker Chemical Corporation