

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCUT® 4100 EPS HUILE ENTIERE POUR L'USINAGE ET LA RECTIFICATION

FICHE TECHNIQUE

AVANTAGES

- » Exempt de Chlore et Zinc
- » Diminution du nombre de dressage des meules
- » Faible tendance à la formation de brouillards d'huile
- » Etat de surface de haute qualité et précision dimensionnelle
- » Moussage faible et bon pouvoir de désaération
- » Empêche le phénomène de microsoudures => évacuation rapide des copeaux

APPLICATIONS

Huile entière haute performance élaborée à partir d'une technologie lubrifiante de pointe. Le choix de sa base minérale raffinée aux solvants garantit une faible teneur en aromatiques. Le mélange subtile d'additifs polaires avec une additivation extrême-pression et anti-usure sans chlore, donne une bonne synergie mouillance/lubrification, assure des états de surface de qualité et prolonge la durée de vie des outils.

Le produit s'utilise pur.

Applications principales: opérations standards d'usinage et rectification.

Métaux ferreux et non-ferreux.

Pour une application plus spécifique, veuillez consulter le tableau ci-dessous.

MAINTENANCE DU FLUIDE

Chaque monte de bain neuf sera précédée d'un nettoyage des installations en contact avec l'huile.

Conseils pour une meilleure conservation des performances de l'huile et pour une durée de vie prolongée:

- » Eviter les pollutions avec de l'eau.
- » Minimiser les pollutions par les fluides de coupe aqueux ou produits lessiviels.
- » Minimiser les pollutions par les huiles dites "étrangères" (huiles hydrauliques, glissières, etc....).
- » Utiliser une filtration adéquate pour éliminer les fines métalliques et autres polluants solides.
- » Eviter la surchauffe de l'huile.

* Nous vous invitons à consulter un représentant Quaker pour toutes informations complémentaires.



QUAKERCUT® 4100 EPS

HUILE ENTIERE POUR L'USINAGE ET LA RECTIFICATION

FICHE TECHNIQUE

EMBALLAGE/STOCKAGE

Ce produit est disponible en fûts, en containers et citernes. Le fût étant le conditionnement de base, d'autres emballages pourront être proposés à la demande par Quaker Chemical ou par ses distributeurs.

Comme tous produits d'usinage, QUAKERCUT® 4100 EPS doit être stocké dans un endroit sec: 4 - 40 °C est la température de stockage recommandée.

QUAKERCUT® 4100 EPS ne présente pas de risque pour l'utilisateur lorsqu'il est utilisé conformément aux recommandations de la fiche de données de sécurité qui vous a été remise par Quaker.

MATERIAUX

Tournage	●
Fraisage	●
Perçage	●
Perçage profond	●
Taraudage	●
Alésage	●
Brochage	○
Sciage	●
Taillage	●
Rasage	●
Rectification	●
Rodage	○

OPERATIONS

Fonte	●
Acier	●
Acier allié	●
Acier inoxydable	●
Alliages Alu	●
Alliages Alu Aéro	●
Alliages cuivreux	○
Titane	○
Carbure	○

● Application principale ○ Application possible

PROPRIETES

PROPRIETES	VALEUR TYPE	UNITÉ
Apparence/ Couleur	Clair Jaune	[-]
Viscosité	10	[mm ² /s]
Densité	877	[kg/m ³]
Point d'éclair (COC)	176	[°C]
Point d'écoulement	< -7	[°C]
Corrosion cuivre	1a	[-]

Les valeurs figurant dans ce tableau peuvent varier selon les tolérances de production et ne constituent en aucun cas une spécification.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisations et impact sur l'environnement dans les fiches technique et sécurité. Les informations contenues ci-dessus sont basées sur les données disponibles à ce jour et que nous pensons exactes. TOUTEFOIS, L'OBLIGATION DE DELIVRANCE CONFORME, LA GARANTIE LEGALE DE CONFORMITE, OU TOUTE AUTRE GARANTIE, QU'ELLE SOIT LEGALE OU CONVENTIONNELLE, RELATIVE A L'EXACTITUDE DE LA DONNEE, AUX RESULTATS ATTENDUS DE L'UTILISATION DU PRODUIT, AUX RISQUES LIES A L'UTILISATION DU PRODUIT, SERONT EXCLUES ET SERONT CONSIDEREES COMME NON APPLICABLES.

Quaker Chemical Corporation ne sera tenue en aucun cas responsable des dommages résultants d'une mauvaise utilisation du produit à moins que ces dommages soient attribuables à la négligence de la part de Quaker Chemical Corporation