

Contrôle de qualité

La liste de données ci-dessus indique des valeurs moyennes au moment de la mise sous presse de cette fiche technique. Elles servent de référence pour faciliter la manipulation et ne doivent pas être considérées comme des données spécifiques. Les données d'un produit spécifique sont émises en tant que spécifications de produit distinct.

Conditionnement

Mobil Coolant Ultra est disponible en conditionnement de 1 L, 5 L, 20 L, 208 L et 1000 L

Manipulation

- Les déversements mineurs doivent être absorbés avec des granulés absorbant l'huile, le sable ou la saleté. Toute éclaboussure doit ensuite être lavée à l'eau savonneuse et séchée.
- Lavez immédiatement toute éclaboussure sur les pièces peintes.
- Évitez tout contact avec un équipement galvanisé lors du stockage ou de la distribution de ce produit, car cela entraînera une réaction de corrosion.

Durée de conservation

- 5 ans à compter de la date de fabrication lorsqu'il est conservé dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé à une température maximale de 30 °C.
- Tous les emballages doivent être stockés sous abri. Si un stockage à l'extérieur est inévitable, les barils doivent être couchés à l'horizontale pour éviter la pénétration potentielle d'eau et des dégâts au marquage des barils. Les produits ne doivent être exposés ni à un soleil brûlant ni au gel.
- La date de fabrication peut être identifiée à partir d'un code à huit chiffres imprimé sur la bouteille. AAAA.MM.JJ.

Couleur

Mobil Coolant Ultra est violet.

Sécurité

Lors de l'utilisation de ce produit, les informations et les conseils donnés dans notre Fiche de données de sécurité doivent être respectés. Une attention particulière devrait également être accordée aux précautions nécessaires pour la manipulation des produits chimiques.

Remarque

Les données contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et notre expérience actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs pouvant affecter le traitement et l'application de notre produit, ces données ne dispensent pas les transformateurs de mener leurs propres investigations et tests ; ces données n'impliquent pas non plus la garantie de certaines propriétés, ni l'adéquation du produit à un usage spécifique. Les descriptions, dessins, photographies, données, proportions, poids, etc. donnés ici peuvent changer sans information préalable et ne constituent pas la qualité contractuelle convenue du produit. Il est de la responsabilité du destinataire de nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété et les lois et législations en vigueur sont respectés.

Mobil™ Coolant Ultra

Termes et conditions : © 2019. Tous droits réservés à Moove Lubricants Ltd. Mobil et les produits Mobil cités dans ce document sont des marques déposées et marques commerciales d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales, cédées sous licence pour être utilisées par Moove Europe qui est responsable de ce document et de l'utilisation de ces marques déposées dans ce dernier.

Aucune partie de ce document ni aucune marque déposée ne peut être copiée, reproduite ni être utilisée ou appliquée d'une autre manière sans accord préalable.

Fabriqué par Moove Lubricants Ltd.
Opérations, Usine, Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX +44 (0) 1474 564 311



www.mobil-ancillaries.com

Confidentiel

Mobil™ Coolant Ultra

Fiches de données



Mobil Coolant Ultra Prêt à l'emploi -36 °C

Mobil Coolant Ultra est un liquide de refroidissement du moteur à base d'éthylène glycol et d'eau.

Mobil Coolant Ultra contient un ensemble d'inhibiteurs de corrosion à base de sels d'additifs organiques et de silicate (liquide de refroidissement Si-OAT).

Mobil Coolant Ultra ne contient pas de nitrites, d'amines, de phosphates, ni de borates.

Propriétés

Mobil Coolant Ultra est prêt à l'emploi. Une dilution supplémentaire à l'eau n'est pas recommandée.

Mobil Coolant Ultra est un mélange 50:50 de Glystantin® G40® et d'eau.

Pour la préparation du mélange, de l'eau déminéralisée à faible conductivité est utilisée, afin de maximiser la protection contre la corrosion et de minimiser les dépôts de calcaire dans le système de refroidissement. Mobil Coolant Ultra protège contre le gel jusqu'à -36 °C. Il protège les moteurs contre la corrosion et les dégâts causés par le gel, la surchauffe.

Il protège à un niveau élevé contre la corrosion les pièces du moteur, comme le radiateur, le bloc-cylindres, la culasse, la pompe à eau et les échangeurs de chaleur, et évite les dépôts.

Mobil Coolant Ultra répond aux exigences des normes suivantes relatives aux liquides de refroidissement :

AS 2108-2004, ASTM D3306, ASTM D4985, SAE J1034, ÖNORM V 5123, CUNA NC 956-16, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005, Chine GB 29743-2013 et BS 6580:2010.

Mobil Coolant Ultra contient du Glystantin® G40® de BASF et est officiellement agréé par :

- Les véhicules Audi/Bentley/Bugatti/Lamborghini/Seat/Skoda/VW construits à partir de 2005 (TL774-G)
- Cummins (CES 14603)
- MTU (MTL 5048)
- Liebherr (Minimum LH-01-COL3A)
- Deutz (DQC CC-14)
- Les véhicules MAN construits à partir de 12/2011 (MAN 324 Si-OAT)
- Les voitures Mercedes et Smart (agrément MB 326.5)
- Les camions Mercedes (agrément MB 326.6)
- Porsche (véhicules à partir de 2010) 911, Boxster, Cayman, Cayenne, Panamera



Confidentiel

Mobil™ Coolant Ultra

Miscibilité

Étant donné que les avantages spécifiques de Mobil Coolant Ultra ne seront atteints que lorsqu'il est utilisé exclusivement, le mélange de Mobil Coolant Ultra avec d'autres liquides de refroidissement moteur n'est pas recommandé.

Nature chimique

Éthylène glycol et eau avec inhibiteurs de corrosion

Aspect

Liquide clair sans contaminants solides

Données physiques

Densité à 20 °C	1,072 – 1,074 g/cm ³	DIN 51 757-3
Indice pH	7,8 – 8,6	ASTM D 1287
Réserve d'alcalinité	4,0 – 5,5 ml	ASTM D 1121
Teneur en eau	47,0 – 51,0 %	DIN 51 777-

Stabilité

Stabilité de l'inhibiteur après 168 h	aucune précipitation	VW TL 774-G
Stabilité à l'eau dure après 10 jours	aucune précipitation	VW PV 1426

Protection contre le gel

Point de congélation	en dessous de -36 °C	ASTM D 1177
----------------------	----------------------	-------------

Caractéristiques moussantes

solution à 33 % vol.	50 ml/3 s max.	ASTM D 1881
solution à 33 % vol.	20 ml/5 s max.	VW TL 774-G

Mobil™ Coolant Ultra

Données de test de corrosion

du Glysantin® G40®

Test de corrosion sur la verrerie

ASTM D 1384

Coupons de métal	Perte de poids typique mg/coupon	Limite ASTM D 3306 mg/coupon
Cuivre	1	10 max.
Soudure	0	30 max
Laiton	1	10 max.
Acier	1	10 max.
Fonte	4	10 max.
Fonte d'aluminium	-2 *)	30 max

Test de corrosion sur la verrerie

VW TL 774-G

Coupons de métal	Perte de poids typique g/m ²	Limite VW TL 774-G g/m ²
Cuivre	0,1	3 max
Soudure	0,1	3 max
Laiton	-0,4 *)	3 max
Acier	-0,1 *)	3 max
Fonte	-0,1 *)	3 max
GAlSi6Cu4	-0,5 *)	2 max
AlSi12	-0,9 *)	2 max
AlMn	-0,4 *)	2 max
GAlSi10Mg	-0,7 *)	2 max

Test de corrosion par transfert de chaleur

ASTM D 4340

Fonte d'aluminium :	-0,1 mg/cm ² /semaine	1,0 max
---------------------	----------------------------------	---------

Test de corrosion-érosion par cavitation

ASTM D 2809

Taux de la pompe à eau	10	min. 8
------------------------	----	--------

*) des valeurs négatives signifient une augmentation de masse