Services d'ingénierie de Moove

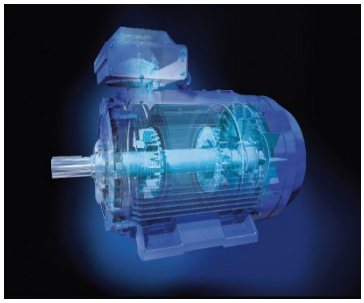
Les services d'ingénierie de Moove

A propos de Moove

Mobil™ est reconnu mondialement grâce à sa réputation de performance, d'innovation et d'expertise. En étroite collaboration avec les principaux constructeurs d'équipements, les lubrifiants Mobil sont spécialement formulés pour fournir des performances exceptionnelles et requises pour les équipements industriels d'aujourd'hui. En tant que distributeur privilégié de Mobil, Moove possède une expertise et une connaissance approfondie de l'industrie et des produits.

Améliorer l'efficacité énergétique pour une performance opérationnelle et environnementale

Notre engagement est orienté vers une croissance durable, en mettant au coeur de notre offre l'intégrité des produits et le service client. Notre objectif est de fournir des solutions simples et innovantes basées sur une compréhension approfondie des besoins de votre entreprise. Notre ambition est d'aider nos clients à atteindre leurs objectifs de durabilité grâce à l'efficacité énergétique et la productivité.
Chez Moove, nous croyons que l'efficacité énergétique est non seulement cruciale pour réduire l'impact environnemental, mais aussi pour maximiser les réductions de coûts. Par conséquent, nous visons à fournir à nos clients des solutions sur mesure qui optimisent la consommation d'énergie.
Aux côtés de nos solutions Mobil, notre équipe d'ingénieur Moove est animée par l'engagement de créer un avenir durable tout en offrant à nos clients une performance énergétique améliorée. En combinant l'expertise, les technologies innovantes et une approche centrée sur le client, nous sommes confiants dans notre capacité à réaliser d'importantes économies d'énergie et à améliorer la performance opérationnelle pour répondre aux besoins de l'industrie.



Les services d'ingénierie de Moove

“Optimiser les performances, améliorer l’efficacité et réduire les dépenses opérationnelles. ”

L’équipe d’ingénieurs spécialisés de Moove a une longue expérience dans la fourniture de solutions de lubrification innovantes aux entreprises dans diverses applications et secteurs industriels.

Qu’il s’agisse de consultations ponctuelles ou de soutien, notre équipe d’ingénieurs expérimentés travaille en collaboration avec chaque partenaire pour réduire le coût total de possession, améliorer l’efficacité des actifs, maximiser la productivité et réduire l’empreinte carbone

Engineering Services:

- **Analyses MobilServ Oil**
- **intervention sur site et formations**
- **Sélection techniques et rationalisation des produits**

Notre gamme d'équipement a été conçue pour améliorer les procédures d’application, réduire le risque de contamination, assurer la conformité SSE et créer d’autres efficiences opérationnelles.

Nos gammes d'équipement:

- Aérosols d’entretien industriels
- Liquides de refroidissement approuvés par Mobil
- Graisseurs automatiques
- Magasins d’huile de plain-pied et armoires
- limination des déc ets et réservoirs de stoc age en vrac
- Télémétrie et approvisionnement du réservoir
- Conteneurs et pompes à code couleur
- Rayonnages et bacs de déversement
-

Cas pratiques sur l'éfficacité énergétique

La papeterie française bénéficie d'une fréquence de graissage réduite et d'une plus grande efficacité énergétique, offrant un total de 121 800 kW d'économies d'exploitation.

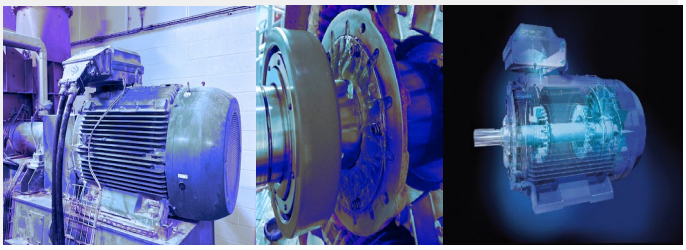
Après le passage à Mobil SHC Polyrex 102 EM, les intervalles de graissage des moteurs électriques ont augmenté de 25%, ce qui a permis des économies de coûts de 24.089 € par an et une réduction totale des émissions de CO2 équivalant à 3 tonnes, mettant en évidence l'efficacité environnementale

Click here to view case study

La laiterie a économisé 34 285 kWh et 1594 kg/eq. CO^2 par an sur ses moteurs électriques.

Après avoir analysé 23 moteurs électriques et changé ces unités en Mobil SHC Polyrex 102 EM, la laiterie économise 34,285kWh et 1594 kg/eq. CO^2 par an sur leurs moteurs électriques.
Elle a réduit sa consommation électrique et réalisé des économies s'élevant à 8047 € par an, tout en réduisant leur empreinte CO2 de 1594 kg/eq. CO^2 par an.

Click here to view case study



Landfill gas energy customer demonstrates potential annual savings of over £45,000, and almost a 38,000-litre reduction in oil usage.

Après un essai de sept mois avec Mobil Pegasus 605 Ultra 40, l'intervalle de vidange d'huile a été prolongé de 176 %. Cela équivalait à une économie annuelle potentielle de 45 086 £ pour tous les moteurs à gaz d'enfouissement, une réduction de 37 872 litres d'huile usée et 126 heures de moins pour l'entretien de l'opérateur.

Click here to view case study en.

Thames Water UK et l'économie potenteielle de £375,000 par an grâce à la Mobil DTE10 Excel.

Lors d'un essai de 7 mois, les ventilateurs d'aération fonctionnant sur Mobil DTE 10 Excel ont montré une consommation d'énergie réduite allant jusqu'à 3,13% par rapport aux lubrifiants précédents.
Les émissions de CO2 s'élèvent à 375 000 £ par an et représentent une réduction significative.

Click here to view case study en.

Retrouvez tous nos cas pratiques Moove sur notre site Internet.

www.moovelub.fr

Résultats obtenus lors d'applications spécifiques. Les résultats peuvent varier en fonction des applications et ne peut être étendu à tous les clients.

Industrial Lubricants

Advancing Productivity™

Mobil™ brought to you by moove

Mobil™

TTA Lubrifiants
ZI de Montperthuis
61250 Lonrai

Informations
Tel: 02 33 82 38 00
Email: info@fr.moovelub.com

Informations technique
Tel: 02 33 82 38 00
Email: Technique@fr.moovelub.com