



Caractéristiques

Densité à 15°C	0.869 °C
Viscosité à 40°C	45
Viscosité à 100°C	6.9
Indice de viscosité	109
Point d'écoulement (°C)	-33 °C
Couleur	Natural
pH	0.04
Teneur en cendres sulfatées (%)	0.05 %

HYDRAULIC OIL HM 46

Hydraulic Oil

L'huile hydraulique Comma HM 46 est un lubrifiant anti-usure haute performance, adapté aux équipements hydrauliques ainsi qu'à une large gamme de systèmes et de composants hydrauliques. Formulée à partir d'huiles de base sélectionnées et d'un ensemble d'additifs à base de zinc, elle offre d'excellentes propriétés anti-usure, anticorrosion et antioxydantes.

Recommandé par Comma pour les applications nécessitant l'un des éléments suivants :

AFNOR NF E 48-603 HM, AIST (US Steel) 126/127, ANSI/AGMA 9005 E02-RO, ASTM D 6158 HM, Bosch Rexroth RDE 90235, Cincinnati Machine P-70, Denison HF-0 / HF-1 / HF-2, DIN 51524-2 HLP, Eaton E-FDGN-TB002-E, Eaton (Vickers) M-2950-S (35VQ25)/I-286-S3, GB 11118.1, GM LS-2, ISO 11158 HM / 20763 / 6743-4 HM, JCMAS P041 HK, SEB 181222, SAE MS 1004

Caractéristiques produits

- Excellentes propriétés anti-usure pour protéger et prolonger la durée de vie des composants de la pompe.
- Très bonne capacité de démulscification en cas de présence d'eau, avec une protection efficace contre la corrosion.
- Bonne libération de l'air et propriétés anti-mousse pour assurer l'efficacité du système hydraulique.
- Faible formation de dépôts

Durée de conservation

- 5 ans à partir de la date de fabrication

UPDATED: 02.04.2026